

**PRESSEMITTEILUNG**

**Sulzer Chemtech UND SGL GROUP ERWEITERN KOOPERATION IM BEREICH VON KOLONNENEINBAUTEN**  
Page 1 of 2

31. Januar 2018

## **Sulzer Chemtech und SGL Group erweitern Kooperation im Bereich von Kolonneneinbauten**

Sulzer Chemtech, Marktführer für Trenn- und Mischtechnologie und die SGL Group, ein weltweit führender Hersteller von Produkten aus Kohlenstoff, erweitern ihre Kooperation im Bereich von Kolonneneinbauten, die auf Kohlenstofffaser-Verbundwerkstoffen (CFC) der SGL-Marke SIGRABOND® basieren. Carbon- und Graphitprodukte kommen immer dann zum Einsatz, wenn andere Werkstoffe wie Stahl, Aluminium, Kupfer oder Kunststoff mit ihren Materialeigenschaften bezüglich Temperatur- und Korrosionsbeständigkeit an ihre Grenzen stoßen. Neben den unter dem Sulzer-Markennamen MellaCarbon™ bereits erfolgreich im Markt platzierten strukturierten CFC-Packungen wurde das Kolonneneinbauten-Portfolio an Tragsystemen mit weiteren Einbauten wie Flüssigkeitsverteiler, Sammler und Aufgaberohre aus dem Werkstoff SIGRABOND® komplettiert.

„Die neuen Einbauten, die unter dem Markennamen MellaCarbon™ angeboten werden, stehen den bisher verwendeten Flüssigkeitsverteilern aus Graphit an Korrosionsbeständigkeit in nichts nach, sondern sind zugleich auch noch leichter, fester, steifer und temperaturbeständiger als Kunststoffe sowie kostengünstiger als Sondermetalle. Ein innovatives Stecksystem ermöglicht die Realisierung immer größerer Durchmesser und eine kosteneffiziente Fertigung“, erklärt Ralph Spuller, Projektleiter der SGL Group für das Kooperationsprojekt.

In den letzten Monaten wurden mehr als 30 neue Flüssigkeitsverteiler aus CFC für Industrieanwendungen ausgelegt, hergestellt und erfolgreich in Betrieb genommen – oft mit den dazugehörigen MellaCarbon™ Packungen, Tragrosten und Aufgaberohren. Damit steht für die Kunden der beiden Kooperationspartner weltweit erstmals eine vollständige Produktfamilie aus auf CFC basierenden Kolonneneinbauten zur Verfügung. Die oftmals schwierige Materialkombination, insbesondere für korrosive Anwendungen, entfällt.

Besucher der [Achema 2018](#) haben die Möglichkeit, ein Exponat der neuen Kolonneneinbauten an den Ständen beider Firmen zu sehen: Sulzer Halle 4.0, Stand D48 und SGL Halle 4.0, Stand F26

### **Über Sulzer**

Sulzer, seit 1834 mit Hauptsitz in Winterthur, Schweiz, ist spezialisiert auf Pumpenlösungen, Dienstleistungen für rotierende Anlagen sowie Trenn- und Mischtechnologie. Das Unternehmen schafft zuverlässige und nachhaltige Lösungen für seine Märkte Öl und Gas, Strom, Wasser und Industrie. Sulzer bedient Kunden auf der ganzen Welt mit einem Netz von über 180 Produktions- und Servicestandorten und ist in

**PRESSEMITTEILUNG**

**10. JANUAR 2018**

**Sulzer Chemtech UND SGL GROUP ERWEITERN KOOPERATION IM BEREICH VON KOLONNENEINBAUTEN**

Page 2 of 2

den Schwellenländern stark vertreten. Im Jahr 2016 erzielte das Unternehmen mit rund 14.000 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 2,9 Milliarden.

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

### **Über die SGL Group – The Carbon Company**

Die SGL Group ist ein weltweit führender Hersteller von Produkten und Materialien aus Carbon (Kohlenstoff). Das umfassende Produktportfolio reicht von Carbon- und Graphitprodukten über Carbonfasern bis hin zu Verbundwerkstoffen. Die Kernkompetenzen der SGL Group sind die Beherrschung von Hochtemperaturtechnologien sowie der Einsatz von langjährigem Anwendungs- und Engineering-Know-how. Die Produkte der SGL Group werden in der Automobilindustrie und der Chemiebranche eingesetzt sowie in der Halbleiter-, Solar-, LED-Branche oder bei Lithium-Ionen-Batterien. Carbonbasierte Materialien und Produkte werden zudem auch in der Windenergie-, der Luft- und Raumfahrt als auch in der Verteidigungsindustrie verwendet. Mit 32 Produktionsstandorten in Europa, Nordamerika und Asien sowie einem Servicenetz in über 100 Ländern ist die SGL Group ein global ausgerichtetes Unternehmen. Im Geschäftsjahr 2016 erwirtschafteten rund 4.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter einen Umsatz von 769,8 Mio. Euro. Die Hauptverwaltung hat ihren Sitz in Wiesbaden/Deutschland.

[www.sglgroup.com/presse](http://www.sglgroup.com/presse), [presse@sglgroup.com](mailto:presse@sglgroup.com)

Ansprechpartner für technische Rückfragen:

Sulzer Chemtech AG:

Daniel Salzgeber  
Neuwiesenstrasse 15  
8401 Winterthur, Schweiz  
Tel.: +41 52 262 3350  
Email: [daniel.salzgeber@sulzer.com](mailto:daniel.salzgeber@sulzer.com)

SGL Group:

Ralph Spuller  
Werner-von-Siemens-Strasse 18  
86405 Meitingen  
Tel.: +49 8271 83 1316  
Email: [Ralph.Spuller@sglgroup.com](mailto:Ralph.Spuller@sglgroup.com)

*Dieses Dokument kann zukunftsbezogene Aussagen enthalten, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Prognosen über finanzielle Entwicklungen, Marktaktivitäten oder zukünftige Leistungen von Produkten und Lösungen, die Risiken und Unsicherheiten beinhalten. Diese Aussagen können sich aufgrund bekannter oder unbekannter Risiken und verschiedener anderer Faktoren ändern, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ergebnisse oder Leistungen wesentlich von den hier gemachten Aussagen abweichen.*