

SIGRAFINE® HLM

Material: Graphit

Formgebung: Extrudiert

Anwendung: Industrielle und elektronische Anwendungen

Materialdaten SIGRAFINE® HLM

Typische Eigenschaften	Einheiten	Prüfmethoden	Ø 75 ...			
			Ø 250 ... mm	Ø 300 ... Ø 780 mm □ 500² ... 610 x 760 ... mm	Ø 915 mm	
Dichte	g/cm³	ASTM C559	1,75	1,72	1,72	
Max. Korngröße	mm	DIN 66165	0,8	0,8	1,6	
Offene Porosität	Vol. %	ASTM C604	15	16	21	
Spezifischer elektrischer Widerstand	µΩm	ASTM C611	II	7,2	7,8	7,6
			I	10,0	9,5	9,5
Dynamischer Elastizitätsmodul	GPa	ASTM C747	II	11,0	8,5	9,0
			I	7,0	7,0	7,0
Biegefestigkeit (4 Punkte)	MPa	ASTM C651	II	23,0	19,0	13,5
			I	16,0	19,0	-
Druckfestigkeit	MPa	ASTM C695	II	46	40	-
			I	42	39	-
Zugfestigkeit	MPa	DIN 51914	II	17,0	12,5	-
			I	11,0	12,5	-
Wärmeausdehnung (20–200 °C)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN 51909	II	2,6	3,0	2,1
			I	4,0	3,5	3,0
Wärmeleitfähigkeit (20 °C)	Wm ⁻¹ K ⁻¹	DIN 51908	II	190	160	-
			I	130	140	-
Aschegehalt	%	DIN 51903	0,08	0,08	0,08	

II parallel zur Kornlängsrichtung; I senkrecht zur Kornlängsrichtung.

Zum Zweck der Konstruktion und Auslegung von Bauteilen aus unseren Materialien kontaktieren Sie bitte immer einen unserer technischen Experten.



Graphite Materials & Systems | SGL CARBON GmbH
 Sales Europa/Naher Osten/Afrika | gms-europe@sglcarbon.com
 Sales Amerika | gms-america@sglcarbon.com
 Sales Asien/Pazifik | gms-asia@sglcarbon.com
www.fine-grain-graphites.com | www.sglcarbon.com

TDS HLM1101_DE.00

09 2019/0 E Printed in Germany

®eingetragene Marken der SGL Carbon SE

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Etwaige bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer „Allgemeinen Verkaufsbedingungen“.